

BE201 / АРМА

Штукатурно-клеевая смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит и создания на них армированного штукатурного слоя

Описание

Штукатурно-клеевая смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит и создания на них армированного штукатурного слоя.

Особенности и преимущества:

- Эластифицированный
 - Армирована фиброволокном
 - Универсальная (для пенополистирольных и минераловатных плит)
 - Ударопрочная
 - Паропроницаемая
 - Морозо- и атмосферостойкая
 - Обладает высокой адгезией к минеральным основаниям и плитам утеплителя
 - Пригодна для механизированного нанесения
 - Экологически безопасна
 - Экономный расход
-
- ✓ Для пенополистирольных плит любой плотности
 - ✓ Для минераловатных плит любой плотности
 - ✓ Для создания армированного штукатурного слоя

Область применения

Штукатурно-клеевая смесь BRAUG АРМА / BE201 предназначена для крепления на минеральных основаниях пенополистирольных (ППС) и минераловатных (МВ) плит любой плотности и создания на них базового армированного штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем (СФТК) на объектах индивидуального жилищного строительства (СП 55.13330.2011).

Подготовка основания

При креплении теплоизоляционных плит:

Основание должно быть сухим, прочным, ровным, очищенным от пыли и других загрязнений. Непрочные участки и малярные покрытия следует удалить. Для выравнивания основания рекомендуется использовать штукатурную смесь на цементной основе BRAUG M100 ШТУКАТУРКА. Сильно впитывающие основания обработать грунтовкой. Для оценки несущей способности основания необходимо приклеить в нескольких местах кубики пенополистирола размером 10x10 см и через 3 суток оторвать их. Результат испытания считают положительным, если отрыв происходит по пенополистиролу.

При создании базового штукатурного слоя:

При наличии неровностей в местах стыков теплоизоляционных плит шлифовать их и обеспылить. Монтажные и лицевые поверхности плит из экструдированного пенополистирола (при утеплении цоколей и фундаментов) зашероховать грубой наждачной бумагой и обеспылить.

BE201 / АРМА

Штукатурно-клеевая смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит и создания на них армированного штукатурного слоя

Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +15 до +20°C. Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу около 5 минут для созревания смеси и перемешивают еще раз.

Крепление теплоизоляционных плит:

Поверхность минераловатных плит перед нанесением смеси необходимо загрунтовать тонким слоем этой же смеси. Смесь, готовую к применению, шпателем наносят по периметру плиты полосой шириной 5–8 см и толщиной 1–2 см с отступом от краев на 2–3 см и дополнительно 3–6 «куличами» в средней части плиты. Полоса смеси по контуру плиты должна иметь разрывы, чтобы исключить образование воздушных пробок. Площадь адгезионного контакта смеси после прижатия плиты должна составлять не менее 40%.

При неровностях основания менее 5 мм смесь наносят на всю поверхность плиты с отступом от краев на 2–3 см зубчатым шпателем с размером зуба 10–12 мм. Сразу после нанесения смеси теплоизоляционные плиты устанавливают в проектное положение вплотную друг к другу с Т-образной перевязкой швов. Зазоры между плитами шириной более 2 мм необходимо заполнить полосами утеплителя. Крепление дюбелями и создание базового штукатурного слоя можно выполнять не ранее чем через 3 суток после приклеивания теплоизоляционных плит.

Создание базового штукатурного слоя:

Смесь, готовую к применению, гладкой стальной теркой наносят на поверхность теплоизоляционных плит ровным слоем толщиной 2–3 мм. Затем профилируют гребенчатую структуру стальным зубчатым полутерком с размером зуба 6 мм. На свежий слой смеси укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна с нахлестом полотен не менее 10 см и втапливают ее в штукатурный слой. Сразу наносят второй слой смеси толщиной до 3 мм, разглаживая его так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Нельзя укладывать сетку непосредственно на плиты утеплителя! К шлифованию штукатурного слоя можно приступать через 1 сутки, а к нанесению декоративных штукатурок — не ранее чем через 3 суток после его создания. Свежие остатки смеси могут быть удалены при помощи воды, засохшие — только механически.

Рекомендации

Работы следует выполнять при температуре воздуха и основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Запрещается выполнять работы при прямом воздействии солнечных лучей, при сильном ветре, а также во время дождя и по мокрым поверхностям после дождя. На период монтажа необходимо принять меры для предотвращения попадания воды на поверхность и внутрь системы. Штукатурный слой необходимо предохранять от дождя, слишком быстрого высыхания и понижения температуры ниже +5°C в течение 3-х суток после его изготовления.

Упаковка

Сухая смесь BRAUG АРМА / BE201 поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

BE201 / АРМА

Штукатурно-клеевая смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит и создания на них армированного штукатурного слоя

Технические характеристики

Состав BRAUG BE201 АРМА	цемент, минеральные заполнители, модифицирующие добавки, армирующие микроволокна
Насыпная плотность сухой смеси:	1,4 ± 0,1 кг/дм ³
Количество воды затворения	около 5- 5,25 л на 25 кг сухой смеси
Плотность смеси, готовой к применению:	1,65 ± 0,1 кг/дм ³
Марка по подвижности, ГОСТ 5802:	Пк3 (10,0 ± 2,0 см)
Температура применения	от +5 до +30°C
Сохраняемость первоначальной подвижности (время потребления):	не менее 120 минут
Открытое время:	не менее 25 минут
Класс / марка по прочности на сжатие, ГОСТ 310.4:	B7,5 (не менее 10 МПа)
Класс по прочности на растяжение при изгибе, ГОСТ 310.4:	Btb2,4 (не менее 3,5 МПа)
Класс по прочности сцепления (адгезии) с бетонным основанием, ГОСТ 31356:	Aab3 (не менее 0,8 МПа)
Прочность сцепления с пенополистиролом (адгезия), ГОСТ 54359:	не менее 0,12 МПа (разрыв по пенополистиролу)
Деформации усадки, ГОСТ 24544:	не более 1,5 мм/м
Паропроницаемость μ, ГОСТ 25898:	не менее 0,035 мг/м · ч · Па
Марка по морозостойкости затвердевшего раствора, ГОСТ 31356:	F100 (не менее 100 циклов)
Температура эксплуатации:	от -50 до +70°C
Цвет затвердевшего раствора:	темно-серый
Расход сухой смеси BRAUG BE201 АРМА:	
при креплении ППС плит	ок. 5,0 кг/м ²
при креплении МВ плит	от 6,0 кг/м ²
при создании базового слоя на ППС плитах	ок. 5,0 кг/м ²
при создании базового слоя на МВ плитах	от 6,0 кг/м ²

Состав штукатурный базовый на цементном вяжущем BRAUG BE201 АРМА для СФТК, B5, Btb2,4, Aab3, F100 BRAUG BE201 АРМА ГОСТ 33740-2016. **Примечание:** расход материала при креплении плит зависит от ровности основания и способа нанесения.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления.

BE201 / АРМА

Штукатурно-клеевая смесь для крепления пенополистирольных и минераловатных плит и создания на них армированного штукатурного слоя

Обратите внимание

Смесь относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007. При выполнении работ использовать перчатки, защитные очки, средства защиты органов дыхания. Избегать попадания смеси на кожу и в глаза. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу. Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных. Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. При сомнении в возможности конкретного применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с изготовителем. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.