Полиуретановая однокомпонентная УФ устойчивая мастика для устройства гидроизоляции кровли, бетонных конструкций и защиты металла от коррозии

ТУ 20.30.22-154-41597731-2025
ГОСТ 30693-2000

BRAUG Waterproofing Systems

Однокомпонентный растекающийся полиуретановый состав на основе СТП-полимеров, обладающий высокими адгезионными свойствами, 100% УФ-стойкостью и подходящий для решения задач по герметизации различных стыков и швов, а также гидроизоляции различных оснований в строительной и промышленных сферах. Отверждение или полимеризация происходит в результате химической реакцией с влагой воздуха, образуя сверхпрочную эластичную мембрану.

- удобство нанесения: кистью или аппаратами безвоздушного напыления
- высокая устойчивость к УФ-излучению, истиранию и ударным воздействиям
- может наноситься на старые битумные основания, в том числе рулонную кровлю
- полная экологическая безопасность после отверждения
- высокая механическая прочность и эластичность
- может наноситься при отрицательных температурах
- высокая адгезия к большинству строительных оснований
- поврежденные участки легко ремонтируются

Область применения

Применяется для долгосрочной гидроизоляции крыш, козырьков, балконов (в т.ч. по старым битумным основаниям), террас (в т.ч. эксплуатируемых), настилов для пешеходного и автомобильного движения, бетонных строений, подземных сооружений и тоннелей, фундаментов, автомобильных стоянок, ванных комнат (под стяжку и плитку), для защиты металлоконструкций и иных поверхностей от коррозии, воздействия химически агрессивных сред, гниения и воздействия микроорганизмов.

Расход

Рекомендованный расход на один слой 0,6-0,8 кг/м2. Толщина одного слоя 0,6-0,8 мм. Мастика наносится не менее, чем в 2 слоя с межслойной просушкой 6-24 ч. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой отвердился до степени 3 «на отлип».

Упаковка Металлические ведра 5, 20 и 25 кг.
Срок хранения: 6 месяцев в герметичной упаковке при температуре от +5 °С до +25 °С.
Очиститель: ацетон, ксилол – сразу после завершения работы. Валик очистить невозможно.

Технические характеристики

Сухой остаток	100%
Динамическая вязкость при +25 °С *	20000-40000 мПа*с
Плотность при +20 °С	1,5 г/см3 +- 0,05
Время полимеризации слоя при +20 °С и влажности 55%	6 ч
Оптимальная t нанесения, °С	от +10 до +35 °С
Минимальная t нанесения	–15 °С
Время образования плёнки	20-50 мин
Время межслойной просушки	6-24 ч
Время полной полимеризации	7 суток
Разбавитель	Ксилол (не более 15 масс. %)

***Примечание**:* вязкость и время полимеризации слоя зависят от рабочей температуры: повышение температуры способствует снижению вязкости и сокращению времени полимеризации, и, наоборот, понижение температуры приводит к росту вязкости и росту времени полимеризации.

Способ нанесения

Ручной: кистью, короткошерстным валиком или резиновой раклей.
Механизированный: аппаратами безвоздушного напыления (типа Wagner, Graco) с выходным отверстием из колбы 1/2 и шлангом высокого давления 1/2, с рабочим давлением 250 атм. и соплом размером до 0,633" дюйма – при нанесении разбавленного материала.

Подготовка поверхности основания

• Поверхность должна быть сухой, чистой и однородной.
• Очистить поверхность от пыли, грязи, остатков краски, масляных загрязнений и отслаивающихся частиц.
• Для улучшения адгезии с основанием рекомендуем использовать полиуретановый грунт-праймер BRAUG PU Primer.
• Неподвижные усадочные и прочие трещины и выбоины основания должны быть расшиты и обработаны соответствующими ремонтными составами. В качестве ремонтного состава могут использоваться смеси BRAUG в зависимости от типа основания и требуемых характеристик.

Армирование

• При армировке поверхности сначала наносится слой мастики, который закрывает всю площадь поверхности. Далее укладывается стекломат и сверху «по сухому» прикатывается валиками, выдавливая мастику и пропитывая полностью армирующую ткань.
• Для армирования покрытия рекомендуем использовать эмульсионный стекломат с поверхностной плотностью 150-600 гр/м2.
• В местах примыканий, углов, трещин, а так же местах крепления инженерных коммуникаций необходимо вырезать форму, латки из стекломата для полного перекрытия возможных мест поступления воды. Приложить и примазать без образования складок.
• Все складки и наплывы эмульсионного стекломата необходимо разгладить, разрезать и прикатать.

Нанесение

• Мастика BRAUG BW950 полностью готова к применению.
• Непосредственно перед нанесением мастику перемешать низкооборотным миксером или дрелью со спиралевидной насадкой до образования однородной массы.
• Нанести мастику не менее чем в 2 слоя с межслойной просушкой 6-24 ч с рекомендуемым расходом на один слой 0,6-1 кг/м2. Толщина одного слоя должна составить 0,4-1 мм. При большем расходе возможно снижение прочностных характеристик покрытия. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в том, что предыдущий слой отвердился до степени 3 «на отлип».

Рекомендации

• При нанесении в холодное время года, для снижения вязкости мастики, рекомендуем выдержать мастику перед применением в течение суток при комнатной температуре +(20-25) °С.
• Для снижения вязкости допускается разбавлять мастику ксилолом в размере не более 15 масс.% при ручном нанесении и не более 20 масс.% при механическом нанесении. Применение других растворителей ЗАПРЕЩАЕТСЯ.
• Для создания антискользящего эффекта, повышения износоустойчивости и абразивоустойчивости, увеличения адгезии перед укладкой плитки или последующего покрытия, последний слой мастики рекомендуем присыпать сухим фракционированным кварцевым песком.
• При устройстве эксплуатируемого покрытия с легкими пешеходными нагрузками кварцевый песок необходимо защитить полимерным финишным лаком.

Технические характеристики отвержденного покрытия

Удлинение при разрыве	не менее 200%
Условная прочность на разрыв ГОСТ 21751	не менее 1 МПа
Твердость по Шору А	45+-5 усл. ед.
Прочность на растяжение	55 кг/см2
Паропроницаемость	0,8 г/м2/ч
Стойкость к УФО	
Адгезия к бетону и металлу после отвержения	не менее 1 МПа
Температура эксплуатации	от -40°С до +90 °С
Максимальная кратковременная t	+250 °С

Важно

В случае возникновения нестандартных ситуаций с применением мастики BRAUG BW950 обратитесь в техническую службу компании ООО «БРАУГ».