

Техническое описание

# BF410 / СТЯЖКА

Высокопрочная выравнивающая стяжка для пола армированная фиброволокном с толщиной слоя от 20 до 200мм. Марка М300.

## Описание

Высокопрочная выравнивающая смесь используется для выравнивания оснований пола и изготовления стяжек внутри и снаружи зданий с толщиной слоя от 20 до 200 мм.

## Особенности и преимущества:

- Легко выравнивается
- Технологический проход возможен через 12 часов
- Высокопрочная, устойчива к воздействию высоких нагрузок
- Износостойкая, может применяться без покрытия
- Подходит в системах «тёплый пол»
- Возможно машинное нанесение
- Пригодна для наружных и внутренних работ
- Экологически безопасная смесь
- Экономный расход

## Область применения

Смесь BRAUG BF410 / СТЯЖКА предназначена для изготовления стяжек и выравнивания оснований пола, в жилых и производственных помещениях с повышенными требованиями по прочности и трещиностойкости покрытия, в том числе эксплуатирующихся в условиях значительных механических нагрузок, внутри и снаружи зданий (в промышленных цехах и складах с вилочными погрузчиками, гаражах, автомобильных стоянках и т.д.). Предназначена как для ручного, так и для механизированного нанесения. Применяется для изготовления стяжек: связанных с основанием; на разделительном слое (при толщине стяжки  $\geq 35$  мм); на тепло- или звукоизолирующем слое (при толщине стяжки  $\geq 40$  мм). Может применяться как без покрытия, так и в качестве основания под укладку самовыравнивающихся смесей и плиточных облицовок. После шлифования может служить основанием под укладку наливных полимерных и других видов покрытий. За один проход смесь можно наносить слоем толщиной от 20 до 200 мм. Благодаря присутствию в составе сухой смеси армирующего полипропиленового фиброволокна, конструкции, отлитые из этого раствора обладают высокой устойчивостью к растрескиванию и повышенной прочностью. При заливке не требуется использование армирующей сетки. Смесь может использоваться и в качестве бетонной мелкозернистой смеси для устройства открытых площадок, дорожек, отмосток, полов, небольших перекрытий и т.д. Готовый раствор может также выступать в роли основного состава при изготовлении керамзитобетона. Может применяться при устройстве полусухих стяжек.

## Подготовка основания

Основание должно отвечать требованиям СП 29.13330.2011 и СП 71.13330.2017. Прочность основания на сжатие должна составлять не менее 25 МПа. Цементнопесчаные стяжки (возраст  $\geq 28$  дней) и бетон (возраст  $\geq 3$  месяцев) должны иметь влажность  $\leq 4\%$  СМ. Основание должно быть очищено от масел, битума, клея и других загрязнений. Бетон, а при необходимости и цементно-песчаные стяжки, обработать механически фрезеровательной или дробеструйной машиной до появления зерен заполнителя с целью удаления ослабленного поверхностного слоя и создания

Техническое описание

# BF410 / СТЯЖКА

Высокопрочная выравнивающая стяжка для пола армированная фиброволокном с толщиной слоя от 20 до 200мм. Марка М300.

шероховатой поверхности. Трещины расшить, обеспылить, обработать грунтовкой и заполнить смесью. Крупные выбоины рекомендуется заполнить отдельно. Поверхность основания необходимо очистить от пыли пылесосом и обработать грунтовкой. При толщине укладываемой стяжки более 40 мм основание вместо грунтования можно увлажнить. На основаниях, сильно загрязненных битумом или машинным маслом, слишком влажных или с низкой прочностью, стяжку следует изготавливать на разделительном слое (например, полиэтиленовой пленке) по предварительно выровненному основанию. При изготовлении «плавающих» стяжек тепло- или звукоизоляционные плиты специальных марок укладывают на предварительно выровненное основание, закрывают фольгой, и затем изготавливают стяжку. В местах сопряжения «плавающих» стяжек и стяжек на разделительном слое со стенами, перегородками, колоннами и трубопроводами следует предусмотреть зазоры шириной не менее 10 мм на всю толщину стяжки, заполняемые эластичным материалом.

## Выполнение работ

Для приготовления смеси берут отмеренное количество чистой воды с температурой от +15 до +20°C. Сухую смесь постепенно добавляют в воду при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят миксером или дрелью с насадкой при скорости вращения 400–800 об/мин. Смесь должна быть израсходована в течение 30 минут с момента приготовления. При работе с материалом используют традиционные приемы и технологии, применяемые для изготовления стяжек. При перерывах в работе более 30 минут оборудование и инструменты следует промыть водой, т.к. затвердевший материал можно удалить только механическим способом. При необходимости нанесения следующего слоя смеси предыдущий слой должен отвечать требованиям раздела «Подготовка основания».

## Рекомендации

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Избыток воды затворения приводит к снижению прочности и износостойкости, расслаиванию и растрескиванию материала! Механизированное нанесение смеси рекомендуется выполнять с помощью оборудования PFT, Putzmeister, M-Тес, Kaleta или аналогичного, в соответствии с рекомендациями его изготовителя. Консистенцию смеси следует подбирать в соответствии с показателем подвижности по расплыву кольца Рк (см. таблицу). Выравнивающий слой следует защищать от преждевременного высыхания под действием сквозняков, отопительных приборов и прямых солнечных лучей. На площади более 36 м<sup>2</sup> внутри и 25 м<sup>2</sup> снаружи зданий в стяжке примерно через 6-12 часов после ее изготовления должны быть нарезаны усадочные швы в продольном и поперечном направлениях с шагом от 3 до 6 м шириной 3–5 мм и на глубину не менее 1/3 от толщины стяжки. Швы должны совпадать с осями колонн и швами плит перекрытий. Участки, ограниченные швами, должны иметь форму близкую к квадрату (длина не должна превышать ширину более чем в 1,5 раза). После завершения процесса усадки швы могут быть заделаны подходящим ремонтным материалом. Имеющиеся в основании деформационные швы следует повторить в выравнивающем слое.

## Срок хранения и упаковка

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке — не более 12 месяцев со дня изготовления. Сухая смесь BRAUG BF410/БРАУГ СТЯЖКА поставляется в многослойных бумажных мешках по 25 кг.

Техническое описание

# BF410 / СТЯЖКА

Высокопрочная выравнивающая стяжка для пола армированная фироволокном с толщиной слоя от 20 до 200мм. Марка М300.

## Технические характеристики

Состав BRAUG BF410 / СТЯЖКА	Цемент, минеральные наполнители, модифицирующие добавки
Количество воды затворения	около 3,25 л на 25 кг сухой смеси
Насыпная плотность сухой смеси	1,5 ± 0,1 кг/дм <sup>3</sup>
Плотность смеси готовой к применению	2,2 ± 0,1 кг/дм <sup>3</sup>
Подвижность по расплыву кольца, Рк	20,0 ± 2,0 см
Время потребления	около 30 минут
Температура применения	от +5 до +30°C
Возможность технологического прохода	через 12 часов
Прочность на сжатие в возрасте 1 сутки	не менее 13 Мпа
в возрасте 28 суток	не менее 30 Мпа
Адгезия к бетону в возрасте 28 суток	не менее 1,5 Мпа
Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 1 сутки	не менее 2,5 Мпа
в возрасте 28 суток	не менее 5,5 Мпа
Сопротивление абразивному износу:	не более 0,7 г/см <sup>2</sup>
Морозостойкость затвердевшего раствора	не менее 300 циклов (F300)
Температура эксплуатации	от -50° до +70°C
Группа горючести	НГ (ГОСТ 30244-94)
Готовность к укладке: керамических плиток	через 24 часа
наливных полов	через 3 суток
полимерных покрытий	через 7 суток
Расход сухой смеси	около 19 кг/м <sup>2</sup> на 10 мм толщины слоя

## Обратите внимание

Смесь относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007. При выполнении работ использовать перчатки, защитные очки, средства защиты органов дыхания. Избегать попадания смеси на кожу и в глаза. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу. Все изложенные показатели качества и рекомендации верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях технические характеристики материала могут отличаться от указанных. Кроме технического описания при работе с материалом следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами РФ. Изготовитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящим техническим описанием. Техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности изготовителя. С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.